

# SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

## SECCIÓN 6. ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

### 6.1 INTRODUCCIÓN

Esta sección del manual proporciona información adicional y necesaria al operador para el funcionamiento y mantenimiento adecuados de esta máquina.

La porción de mantenimiento de esta sección está diseñada como información para ayudar al operador de la máquina a efectuar las tareas diarias de mantenimiento solamente y no es sustituto del programa completo de mantenimiento preventivo e inspecciones que se incluye en el Manual de servicio y mantenimiento.

**Otras publicaciones disponibles específicas para esta máquina:**

Manual de servicio y mantenimiento ..... 3121313

Manual ilustrado de piezas ..... 3121314

### 6.2 ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO

Tabla 6-1. Especificaciones de funcionamiento

Altura de trabajo máxima	26,50 m (87 ft)
Altura máxima de la plataforma	24,50 m (80.3 ft)
Altura máxima de propulsión	18 m (59 ft)
Altura de transporte (con barancillas)	4,20 m (13.7 ft)
Radio de giro: Interior Exterior	0,65 m (2.13 ft) 4,3 m (14.1 ft)
Distancia entre ejes	3,93 m (12.89 ft)
Capacidad de carga útil: Plataforma principal Extensión de la plataforma	600 kg (1323 lb) 600 kg (1323 lb)
Número máximo de personas	2
Velocidad máx. permisible de viento para funcionamiento: Con modo exterior seleccionado Con modo interior seleccionado	12,5 m/s (28 mph) 0 m/s (0 mph)

# SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

**Tabla 6-1. Especificaciones de funcionamiento**

Peso bruto de la máquina (aprox.)	15.500 kg (34,171.7 lb)
Velocidad de propulsión: (muy lento) (lento) (rápido)	0,14 m/s (0.3 mph) 0,4 m/s (0.9 mph) 0,67 m/s (1.5 mph)
Velocidad de elevación (sin carga)	125 s
Velocidad de bajada (sin carga)	80 s
Presión hidráulica máx. de funcionamiento	185 bar (2683.2 psi)
Capacidad de inclinación (máquina en posición de almacenamiento)	15%
Pendiente lateral (máquina en posición de almacenamiento)	5°
Ajuste de sensor de inclinación	1°
Dimensiones de la plataforma Retraída: Extendida	5,20 x 1,20 m (17 x 3.9 ft) 7,62 x 1,20 m (25 x 3.9 ft)
Dimensiones para transporte	5,59 x 1,24 x 3,10 m (18.3 x 4.0 x 10.1 ft)
Tamaño de neumáticos	28 x 10 x 22
Presión sobre el suelo	11 kg/cm <sup>2</sup> (156.5 psi)

**Tabla 6-1. Especificaciones de funcionamiento**

Gama de temperaturas de trabajo	-15°C a +45°C (5° a 113°F)
Voltaje de alimentación del sistema eléctrico	24 V

## 6.3 Capacidades

**Tabla 6-2. Capacidades**

	245-12
Tanque de combustible	60 l (15.9 gal)
Depósito hidráulico	135 l (35.7 gal)
Cárter del motor	6,5 l (6.8 qt)

## Baterías

**Tabla 6-3. Especificaciones de las baterías**

V (cada una) (2)	12
Amperios hora	88

# SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

## Lubricación

Tabla 6-4. Aceite hidráulico

GAMA DE TEMPERATURAS DE FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA HIDRÁULICO	GRADO DE VISCOSIDAD SAE
-18° a +5°C (0° a +23°F)	10W
-18° a +100°C (0° a +210°F)	10W-20, 10W-30
+10° a +100°C (+50° a + 210°F)	20W-20

**NOTA:** Los aceites hidráulicos deben tener características anti-desgaste que por lo menos satisfagan la categoría de servicio API GL-3 y suficiente estabilidad química para trabajar en el sistema hidráulico. JLG Industries recomienda el aceite hidráulico Mobilfluid 424, el cual tiene un índice de viscosidad SAE igual a 152.

Tabla 6-5. Especificaciones de Mobilfluid 424

Grado SAE	10W30
Gravedad, API	29,0
Densidad, lb/gal a 60°F	7.35
Punto de fluidez, máx.	-43°C (-46°F)
Punto de inflamación, mín.	228°C (442°F)
Viscosidad	
cP a -18°C	2700
cST a 40°C	55 cSt
cST a 100°C	9,3 cSt
Índice de viscosidad	152

**NOTA:** Además de las recomendaciones de JLG, no se recomienda combinar aceites de marcas o tipos diferentes, puesto que posiblemente no contienen los mismos aditivos requeridos, o pueden diferir en sus grados de viscosidad. Si se desea usar un aceite hidráulico diferente al Mobilfluid 424, comunicarse con JLG Industries para las recomendaciones del caso.