

## SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

### 6.2 ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO

Tabla 6-1. Especificaciones de funcionamiento

Descripción	153-12	180-12
Altura de trabajo máxima	17,3 m (56.8 ft)	20 m (65.6 ft)
Altura máxima de la plataforma	15,3 m (50.2 ft)	18 m (59 ft)
Altura máxima de propulsión	7 m (23 ft)	
Radio de giro: Interior Exterior	1,6 m (5.3 ft) 4,1 m (13.5 ft)	
Distancia entre ejes	2,9 m (9.5 ft)	
Capacidad máxima de carga: Plataforma principal Extensión de la plataforma	500 kg (1100 lb) 500 kg (1100 lb)	
Número máximo de ocupantes en la plataforma	2	
Herramientas y equipos: Plataforma principal Extensión de la plataforma	340 kg (750 lb) 340 kg (750 lb)	
Fuerza lateral manual máxima horizontal	400 N (90 lbf)	
Velocidad máx. permisible de viento para funcionamiento	0 m/s (0 mph)	

Tabla 6-1. Especificaciones de funcionamiento

Descripción	153-12	180-12
Ajuste de sensor de inclinación	3°	2°
Peso bruto de la máquina (aprox.)	7200 kg (15,873 lb)	7700 kg (16,976 lb)
Velocidad de propulsión (lenta)	40 s/10 m (40 sec/32 ft)	60 s/10 m (60 sec/32 ft)
Velocidad de propulsión (rápida)	15 s/10 m (15 sec/32 ft)	20 s/10 m (20 sec/32 ft)
Velocidad de elevación (plataforma vacía)	75 s	85 s
Tiempo de bajada	60 s	
Presión hidráulica máxima de funcionamiento	185 bar (2683 psi)	195 bar (2828 psi)
Presión máxima sobre el suelo	14 kg/cm <sup>2</sup> (199 psi)	
Carga máxima de neumáticos	3000 kg (6613 lb)	3040 kg (6702 lb)
Voltaje del sistema eléctrico	48 V	
Capacidad de inclinación (máquina en posición de almacenamiento)	20%	
Pendiente lateral (máquina en posición de almacenamiento)	5°	

# SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

## Dimensiones

Tabla 6-2. Dimensiones

Descripción	153-12	180-12
Altura de la máquina: barandillas hacia arriba barandillas hacia abajo	3,2 m (10.5 ft) 2,5 m (8.2 ft)	3,4 m (11.2 ft) 2,7 m (8.9 ft)
Dimensiones de la plataforma (La x An): extensión retraída extensión extendida	3,9 x 1,2 m (12.8 x 3.9 ft) 5,4 x 1,2 m (17.7 x 3.9 ft)	
Dimensiones para transporte (La x An x Al): barandillas hacia arriba barandillas hacia abajo	4,1 x 1,2 x 3,2 m (13.5 x 3.9 x 10.5 ft) 4,1 x 1,2 x 2,5 m (13.5 x 3.9 x 8.2 ft)	4,1 x 1,2 x 3,4 m (13.5 x 3.9 x 11.2 ft) 4,1 x 1,2 x 2,7 m (13.5 x 3.9 x 8.9 ft)

## Capacidades

Tabla 6-3. Capacidades

Descripción	153-12	180-12
Depósito hidráulico	55 l (14.5 gal)	

## Neumáticos

Tabla 6-4. Especificaciones de neumáticos

Descripción	153-12	180-12
Tamaño	630x460x220 Neumático limpio de caucho macizo	

## Baterías

Tabla 6-5. Especificaciones de las baterías

Descripción	153-12	180-12
V (cada una)	24	
Amperios hora	350	

# SECCIÓN 6 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

## Pesos de componentes

Tabla 6-6. Pesos de componentes

Descripción	153-12	180-12
Conjunto de plataforma (incluye extensión)	746 kg (1645 lb)	
Chasis	1146 kg (2,527 lb)	
Conjunto del brazo	3226 kg (7112 lb)	3656 kg (8060 lb)
Baterías (c/u) (ctd. 2)	284 kg (626 lb)	
Cilindro elevador	270 kg (595 lb)	

## Lubricación

Aceite hidráulico

Tabla 6-7. Aceite hidráulico

GAMA DE TEMPERATURAS DE FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA HIDRÁULICO	GRADO DE VISCOSIDAD SAE
-18° a -5°C (0° a +23°F)	10W
-18° a +100°C (0° a +210°F)	10W-20, 10W-30
+10° a +100°C (+50° a +210°F)	20W-20

**NOTA:** Los aceites hidráulicos deben tener características anti-desgaste que por lo menos satisfagan la categoría de servicio API GL-3 y suficiente estabilidad química para trabajar en el sistema hidráulico. JLG Industries recomienda el aceite hidráulico Mobilfluid 424, con un índice de viscosidad SAE de 152 ó Mobilfluid EAL Environsyn H 46, con un índice de viscosidad de 153.

Además de las recomendaciones de JLG, no se recomienda combinar aceites de marcas o tipos diferentes, puesto que posiblemente no contienen los mismos aditivos requeridos, o pueden diferir en sus grados de viscosidad. Si se desea usar un aceite hidráulico diferente al Mobilfluid 424, comunicarse con JLG Industries para las recomendaciones del caso.