

Compresores móviles para obras **MOBILAIR M 250**

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal desde 20,0 m³/min hasta 26,3 m³/min



M250

MOBILAIR M 250

Potente, eficiente, limpio

La potente combinación formada por el eficiente bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA y el motor de accionamiento Mercedes-Benz de bajo consumo, que ya está certificado conforme a la directiva 2004/26/CE, fase IIIB, consigue una alta potencia con un bajo consumo de combustible y unas emisiones mínimas. Además, KAESER KOMPRESSOREN ha introducido otros detalles innovadores para crear en conjunto un paquete eficaz y rentable.

Versatilidad

El MOBILAIR M 250 se adapta a la perfección a cada ámbito de uso. Gracias a los numerosos componentes de tratamiento opcionales, proporciona siempre una calidad del aire comprimido ajustada a las necesidades. Y gracias a la selección de chasis para vías públicas y obras con freno de retención o neumático con ABS, así como a la posibilidad de montaje estacionario sobre trineos o pies de máquina, este equipo es idóneo para cualquier lugar de utilización.

Un alarde de fuerza limpia

El poderoso motor de accionamiento funciona sin apenas generar hollín, mientras que el conocido sistema SCR (reducción catalítica selectiva) de los vehículos industriales Mercedes-Benz reduce notablemente la emisión de óxidos de nitrógeno (NOx). La versión básica de esta serie está equipada con un chasis mono eje de 3,5 t con freno de retención.



Duro de pelar

El M 250 está perfectamente preparado para soportar las duras condiciones del uso permanente en obras, incluso en condiciones meteorológicas adversas. De hecho, el propio modelo con equipamiento de serie puede utilizarse en un rango de temperatura de entre -10 °C y +50 °C. La versión para bajas temperaturas disponible opcionalmente está equipada con un sistema de precalentamiento del agua de refrigeración del motor; además, su bloque compresor funciona con fluido refrigerante sintético.

Made in Germany

Los compresores para obras de las numerosas series MOBILAIR se fabrican en la central de Coburg, en el norte de Baviera. El centro de producción de compresores móviles se construyó hace pocos años y cuenta con los últimos avances técnicos, entre los que cabe mencionar una sala de medición de emisiones sonoras certificada por el organismo TÜV en la que se realizan las mediciones al aire libre, así como una planta de recubrimiento con pintura sintetizada y un eficaz sistema logístico de producción.

La unión hace la fuerza

El innovador controlador de compresores SIGMA CONTROL MOBIL con dispositivo automático de arranque-parada opcional permite controlar y regular compresores M 250 desde controladores maestros como SIGMA AIR MANAGER. Gracias a ello es posible integrar los como componentes muy valiosos en sistemas de aire comprimido estacionarios (reserva en caso de producirse un corte de corriente) o combinarlos para formar estaciones de compresores completas independientes de la alimentación eléctrica (grandes obras apartadas de la correspondiente infraestructura, seguridad contra averías).

La nueva referencia de la clase de 25 metros cúbicos



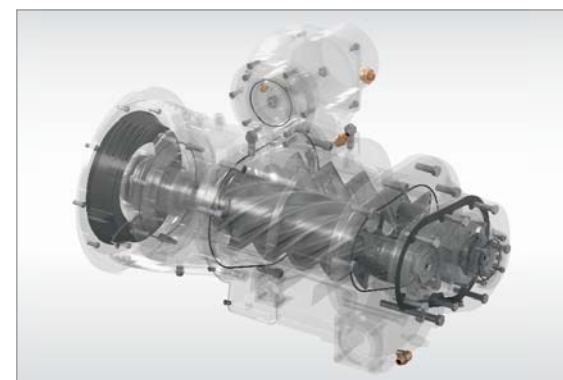
MOBILAIR M 250

Producción ecológica de aire comprimido



Catalizador SCR

El motor de accionamiento con tecnología Mercedes-Benz AdBlue y catalizador SCR para reducir el óxido de nitrógeno está certificado conforme a la directiva 2004/26/CE, fase IIIB y la norma estadounidense de gases de escape EPA Tier 4 interim.



Bloque compresor con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de todo equipo M 250 es el bloque compresor de tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Este perfil optimiza la circulación del flujo y permite generar más aire comprimido con menos energía.



SIGMA CONTROL MOBIL

Este controlador de compresores permite acceder a la gestión electrónica del motor para optimizar la disponibilidad del aire comprimido, el consumo de combustible y la minimización de gases de escape. Algunas de sus funciones son: indicación del modo de servicio, guía sencilla del usuario, vigilancia y diagnóstico del sistema.



Un ventilador que ahorra energía

SIGMA CONTROL MOBIL regula con exactitud — en función de la temperatura final de compresión, la temperatura del aire de carga y la del agua de refrigeración del motor— el régimen de revoluciones del ventilador —que es accionado por un viscoacoplamiento— para adaptarlo a las necesidades de cada momento. Así se ahorra hasta un 5 % de combustible.



MOBILAIR M 250

Aire comprimido de alta calidad siempre disponible



Mantenimiento fácil y accesible

Todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles a través de las grandes puertas de la carcasa. De esta manera, los trabajos de mantenimiento y reparación pueden llevarse a cabo con rapidez y eficacia, lo que repercute favorablemente en la rentabilidad y la disponibilidad del aire comprimido.



Para periodos de uso largos

El depósito de dos piezas, que puede rellenarse desde ambos lados del equipo, tiene una capacidad para 250 l de diésel en el caso del chasis de 3,5 t, mientras que el del chasis de 4 t y el de las unidades estacionarias tiene una capacidad de 350 l.



Asistencia KAESER en todo el mundo

Para garantizar una producción fiable de aire comprimido ponemos también a su disposición la red mundial de asistencia KAESER, que permite un envío rápido de recambios asistido por ordenador. Si el cliente lo desea, cabe la posibilidad de firmar contratos de mantenimiento adaptados a sus necesidades.



Sencillez de manejo

Gracias al controlador SIGMA CONTROL MOBIL y a la sencilla guía de menús, es posible manejar el compresor con solo tres teclas. En caso necesario, el sistema automático de vigilancia desconecta el compresor. Una resistente tapa metálica protege la unidad de control.



Equipamiento

Chasis inferior cerrado

El chasis cerrado en zonas peligrosas recoge inmediatamente los líquidos para que no se formen impurezas directamente en el fondo. Los orificios de evacuación están sellados con tapones roscados.

Variantes de presión

Según las necesidades, ofrecemos diferentes versiones con sobrepresiones de servicio de entre 8,6 bar y 14 bar. A través de SIGMA CONTROL MOBIL puede ajustarse fácilmente la presión con las teclas de flecha en intervalos de 0,5 bar, desde 6 bar hasta 0,5 bar por encima de la presión nominal. Esta regulación de la presión también puede bloquearse electrónicamente para impedir que los ajustes sean modificados sin autorización.

Tratamiento del aire comprimido

El aire comprimido se enfría en el refrigerador final opcional hasta quedar a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. A través de un separador centrífugo axial que favorece el flujo se evacua el condensado, que se evapora utilizando los gases de escape calientes del motor. Asimismo, puede instalarse una combinación de filtros para conseguir un aire comprimido técnicamente libre de aceite, así como un intercambiador de calor de placas para el recalentamiento.

Equipamiento para refinerías

Para el uso en refinerías, el compresor va equipado con un parachispas certificado. La válvula de cierre del motor desconecta automáticamente el equipo en caso de aspirar gases

inflamables.

Vigilancia GPS/GSM

Los datos transmitidos a través de la herramienta en línea MOBILAIR fleet management informan, entre otras cosas, de la presión de servicio, el nivel del depósito, el indicador de mantenimiento, la localización y el nivel de carga de la máquina. Para optimizar los procesos de taller, el sistema informa, por ejemplo, de las causas de las averías y notifica a tiempo los avisos pendientes.



Variantes de tratamiento del aire comprimido

Variante A • Frío • Sin condensado	Refrigerador final de aire comprimido 	Separador centrífugo 	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios		
Variante F • Frío • Sin condensado • Filtrado	Refrigerador final de aire comprimido 	Separador centrífugo 	Filtro 	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite de conformidad con la normativa ZTV-SIB	
Variante B • Frío • Seco	Refrigerador final de aire comprimido 	Separador centrífugo 	Recalentamiento 	Aire comprimido seco, calentamiento mín. de 20 °C, para aplicaciones por debajo de 0 °C y para trabajar con tuberías de aire comprimido largas	
Variante G • Caliente • Sin condensado • Filtrado	Refrigerador final de aire comprimido 	Separador centrífugo 	Filtro 	Recalentamiento 	Aire comprimido seco, calentamiento mín. de 20 °C, libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite de conformidad con la normativa ZTV-SIB
Aire fresco Para un flujo parcial	Filtro de aire fresco 	No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases tóxicos		Toma de aire fresco e inodoro por separado, enchufe rápido (solo en combinación con la variante F o la variante G)	

También existen otras variantes de tratamiento del aire comprimido para el MOBILAIR M 250. Estaremos encantados de asesorarle.

Medidas

	Vista desde la izquierda	Vista posterior
Versión regulable en altura		
Versión fija		
Versión con trineos		
Versión estacionaria		

Datos técnicos

Modelo	Compresor		Motor diésel de 6 cilindros (refrigerado por agua)				Unidad					
	Caudal m³/min	Sobrepresión de servicio bar	Marca	Tipo	Potencia nominal del motor kW	Revoluciones a plena carga rpm	Revoluciones con marcha en vacío rpm	Capacidad del depósito de combustible l*	Peso en servicio kg*	Nivel de potencia acústica dB(A)**	Nivel de presión acústica dB(A)***	Salida de aire comprimido
M 250	26,3 25,0 22,5 20,0	8,6 10 12 14	Mercedes Benz	OM926LA	215	1800	1200	250	3460	≤ 100	71	3 x G¾ 1 x G2

*) Datos válidos para unidades básicas sin tratamiento del aire comprimido y con chasis con freno de retención.

***) Nivel de potencia acústica garantizado conforme a la directiva 2000/14/CE.

***) Medición del nivel de presión acústica en superficie conforme a ISO 3744 (r: 10 m).

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 100 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, fiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.



KAESER Compresores, S.L.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 — 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) — ESPAÑA

Teléfono: 976 46 51 45 — Fax: 976 46 51 51—Teléfono 24 h: 607 19 06 28

E-mail: info.spain@kaeser.com — www.kaeser.com