

LA NUEVA E IMPRESIONANTE SERIE 8

¿Qué remolca?

Sustainable Productivity

Atlas Copco



LA NUEVA E IMPRES

La nueva gama de compresores de la Serie 8 de Atlas Copco es el resultado de más de una década de desarrollo continuo. Ahora, y por primera vez, es posible remolcarlos con un turismo normal sin necesidad de permisos de conducir especiales. Además, tiene capacidad para producir hasta 5 m³ de aire y presenta un gran depósito de combustible, un enfriador posterior y un generador incorporados en una carrocería compacta y ligera.

Todo esto ha sido posible gracias a los recientes avances que quedan reflejados en el diseño pionero del elemento compresor, algo que nos ha permitido producir un compresor con hasta 150 kg. de peso menos que otros modelos comparables. Sin embargo, sabemos de sobra que esto no significa nada si el equipo no es eficaz. La eficacia puede tener distintos significados tales como un menor servicio, un consumo de combustible reducido o una mayor utilización. La Serie 8 cumple todas las expectativas en cuando a ofrecer un rendimiento extraordinario en todas estas categorías.

Por último, es posible que usted esté buscando, dependiendo de su aplicación, un equipo duro, resistente, robusto o duradero. Nosotros resumimos todo lo anterior en una sola palabra: HardHat®. Esta carrocería legendaria se creó en 2005 y la Serie presente el diseño más avanzado y resistente.

La nueva e impresionante Serie 8 de Atlas Copco se ha diseñado para ser rentable, para cambiar el modo de trabajo y nosotros queremos proponerle un claro reto: **¿qué remolca?**



La Serie 8 es el último producto que se ha presentado dentro del marco de la filosofía de la división Portable Energy: **pensar en el futuro.**

USTED. NO NOSOTROS

Trabajamos centrados en sus necesidades y ofreciéndole productos que le añadan valor.

EFICIENTES. NO CAROS

Trabajamos centrados en el modo de mejorar su entorno y minimizar el impacto en el planeta.

DISEÑADO. NO ENSAMBLADO.

Tenemos capacidad de diseño e investigación global además de realizar inversiones en innovación líderes de la industria.

PRODUCTIVIDAD. NO PARADAS

Trabajamos conforme a su programa. Estamos aquí para asegurar que pueda trabajar cuando tiene que hacerlo.

SOLUCIONES. NO RIESGOS

Nos enorgullecemos de ofrecerle el catálogo de productos más amplio junto con el máximo número de opciones personalizables.

LÍDERES. NO SECUNDARIOS

Nosotros siempre le aportaremos algo nuevo que nos ayude a ambos a mantenernos a la cabeza. Se trata de pensar en el futuro y mantenernos a la vanguardia para ayudarle a usted a hacer lo mismo.

IONANTE SERIE 8



10 NUEVOS MODELOS
CAUDALES DE **2-5** m³/min

150 kg
MÁS LIGERO QUE OTROS MODELOS COMPARABLES

1 elemento compresor patentado
totalmente nuevo

Un cambio de aceite del compresor cada
2 años

11 años de desarrollo de la legendaria carrocería **HardHat®**

menos de **60** minutos de tiempo de servicio

12% menos de consumo de combustible

15% más pequeño

Valor de recompra **100%** garantizado

Todos los modelos pesan menos de **750 kg.** con el depósito lleno, el generador y el enfriador trasero



NO se requieren permisos de conducir especiales para conducir CUALQUIER modelo

Rendimiento		XAS 38 Kd	XAS 48 Kd	XAHS 38 Kd	XAS 58 Kd	XAS 68 Kd
Presión de trabajo	Bares (g)	7	7	12	7	7
	Psi (g)	100	100	175	100	100
Entrega de aire	CFM	70	90	80	120	135
	m³/min	2	2,5	2,25	3	3,7
Potencia de salida	kVA	-	-	-	-	-
Nivel de presión acústica (Lp)	dB (A)	70	70	70	70	70
Nivel de ruidos (Lw)	dB (A)	98	98	98	98	98
Temp. ambiente máx. a nivel del mar	°C	50	50	50	50	50
Temp. mín. de arranque	°C	-10	-10	-10	-10	-10
Temp. mín. de arranque (función de arranque en frío)	°C	-20	-20	-20	-20	-20

Marca del motor		KUBOTA	KUBOTA	KUBOTA	KUBOTA	KUBOTA
Modelo de motor		D 722	D 902	V 1505	V 1505	V 1505
Número de cilindros		3	3	4	4	4
Entrega de potencia a velocidad de eje normal	kW	14,9	18,5	26,5	26,5	26,5
RPM a carga completa	rpm	3 400	3 600	3 000	3 000	3 000
RPM de descarga	rpm	2 000	2 000	1 850	1 850	1 850
Capacidad de aceite de motor	l	3,6	3,6	5,5	5,5	5,5
Capacidad de aceite del compresor	l	5,5	5,5	7,7	7,7	7,7
Capacidad del depósito de combustible	l	27	27	60	60	60

Longitud	mm	1 550	1 550	1 940	1 940	1 940
Anchura	mm	1 050	1 050	1 160	1 160	1 160
Altura	mm	880	880	1 050	1 050	1 050
Peso	kg	440	440	650	650	650

Dimensiones de transporte: Chasis						
Longitud	mm	2 000	2 000	2 240	2 240	2 240
Anchura	mm	1 225	1 225	1 345	1 345	1 345
Altura	mm	1 290	1 290	1 400	1 400	1 400
Peso de transporte	kg	500	500	< 750	< 750	< 750

OPCIONES

- Barra de remolque regulable con frenos
- Barra de remolque regulable sin frenos
- Barra de remolque fija con frenos
- Barra de remolque fija sin frenos
- Chasis aprobado por DoT
- Montado sobre soporte
- Pata de apoyo
- Rueda guía
- Señalización de carretera y calzos para las ruedas
- Ganchos para remolque (DIN, NATO, AC, BNA, ITA, GB, acoplamiento de bola)
- Acoplamiento de bola suelto
- Colores especiales
- Arranque en frío
- Caja de herramientas
- Enfriador trasero y separador de agua
- Enfriador trasero, separador de agua y recalentador
- Derivación de enfriador posterior
- Filtro de combustible adicional
- Cartucho de seguridad
- Engrasador
- Válvula sin retorno
- Protección contra vuelcos
- Sistema de vacío para filtro de aire
- Carrete para manguera
- 4ª válvula O/L (fijación sencilla)
- DPF



Rendimiento		XATS 68 Kd	XAS 78 Kd	XAS 88 Kd	XAS 48 KdG	XAS 68 KdG
Presión de trabajo	Bares (g)	10,3	7	7	7	7
	Psi (g)	150	100	100	100	100
Entrega de aire	CFM	135	160	175	90	135
	m ³ /min	3,7	4,5	5	2,5	3,7
Potencia de salida	kVA	-	-	-	6,5	6,5 o 12
Nivel de presión acústica (Lp)	dB (A)	70	70	70	70	70
Nivel de ruidos (Lw)	dB (A)	98	98	98	98	98
Temp. ambiente máx. a nivel del mar	°C	50	70	50	50	50
Temp. mín. de arranque	°C	-10	-10	-10	-10	-10
Temp. mín. de arranque (función de arranque en frío)	°C	-20	-20	-20	-20	-20

Marca del motor		KUBOTA	KUBOTA	KUBOTA	KUBOTA	KUBOTA
Modelo de motor		V 1505 T	V 1505 T	V 1505 T	V 1505	V 1505 T
Número de cilindros		4	4	4	4	4
Entrega de potencia a velocidad de eje normal	kW	33	33	33	26,5	33
RPM a carga completa	rpm	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
RPM de descarga	rpm	1 850	1 850	1 850	1 850	1 850
Capacidad de aceite de motor	l	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Capacidad de aceite del compresor	l	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
Capacidad del depósito de combustible	l	60	60	60	60	60

Longitud	mm	1940	1940	1940	1940	1940
Anchura	mm	1 160	1 160	1 160	1 160	1 160
Altura	mm	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050
Peso	kg	650	650	650	650	650

Dimensiones de transporte: Chasis

Longitud	mm	2 240	2 240	2 240	2 240	2 240
Anchura	mm	1 345	1 345	1 345	1 345	1 345
Altura	mm	1 400	1 400	1 400	1 400	1 400
Peso de transporte	kg	< 750	< 750	< 750	< 750	< 750

NORMAS ISO

El diseño y fabricación de estas unidades se ha realizado conforme a los sistemas de gestión medioambiental y de calidad de Atlas Copco que cumplen los requisitos establecidos en las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001. La gama también se ha certificado conforme a ISO 1217:2009 anexo D.



No usar nunca aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente conforme a la legislación y normativa local.

SENCILLO SERVICIO DE 8 PASOS

1

Drenaje de todos los líquidos



Punto de drenaje centralizado

2

Drenaje y cambio de aceite del compresor



Punto de drenaje accesible por debajo del depósito

3

Drenaje y cambio del aceite del motor



Boca del depósito de fácil acceso

4

Sustitución del filtro de aire del motor



Filtro intercambiable sujeto por un sencillo clip

5

Sustitución del filtro de aire del compresor



Filtro intercambiable sujeto por un sencillo clip

6

Sustitución del filtro de aceite del motor



Filtro roscado de aceite del motor de fácil acceso

7

Sustitución del filtro de aceite del compresor



Filtro roscado de aceite del compresor de fácil acceso

8

Sustitución del elemento separador del compresor



Elemento separador roscado de fácil acceso

TODAS ESTAS OPERACIONES SE REALIZAN EN MINUTOS, NO EN HORAS Y NO SE REQUIEREN HERRAMIENTAS ESPECIALES



COSTES DE SERVICIO TOTALMENTE GARANTIZADOS PLAN DE 2-3 AÑOS

1 EURO
de menos diario

8 CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

1. Motor Kubota fiable de alto rendimiento
2. Legendarios carrocería HardHat®
3. Sistema de protección del arranque del motor



4. Sistema de pintura (c3) anticorrosión de tres capas

6. Bancada libre de derrames

5. Sistema "anti-airlock" que garantiza el arranque

7. Interruptor de desconexión de batería

8. Cableado encapsulado con protección adicional

CATÁLOGO DE SOLUCIONES DE PORTABLE ENERGY

COMPRESORES DE AIRE

LISTO PARA USAR

- 1-5 m³/min
- 7-12 bares



VERSATILIDAD

- 7-22 m³/min
- 7-20 bares



SOCIO PRODUCTIVO

- 19-64 m³/min
- 10-35 bares



GENERADORES

PORTÁTIL

- 2,9-13,9kVA



MÓVIL

- 9-1250 kVA



INDUSTRIAL

- 10-830 kVA



BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS SUMERGIBLES

- 275-20 200 l/min



DIÉSEL CON CARRO CERÍA CERRADA

- 833-9833 l/min



DIÉSEL CON CARRO CERÍA ABIERTA

- 3 300-7 500 l/min



TORRES DE ILUMINACIÓN

LED



HALOGENURO METÁLICO



SOLAR



COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE

La división Portable Energy de Atlas Copco está comprometida con una visión de futuro. Para nosotros, la productividad sostenible está relacionada con la previsión y anticipación a sus necesidades futuras – siempre en línea con nuestros principios medioambientales. Una perspectiva de futuro y mantenerse en la vanguardia es la única manera en que podemos asegurar ser su socio a largo plazo.

www.atlascopco.com

Atlas Copco