

Especificaciones técnicas



UX
series

1.25-2.0 t

THREE
INSIDE

AC
tech


red internacional

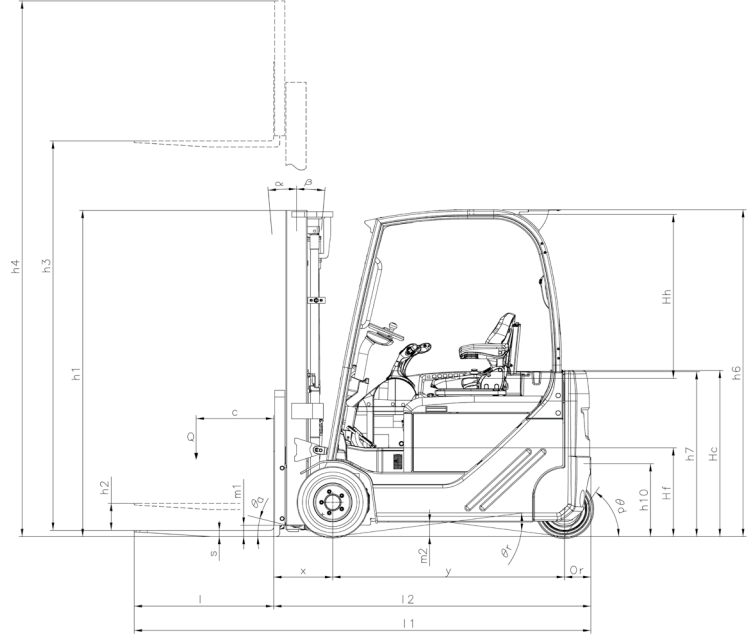
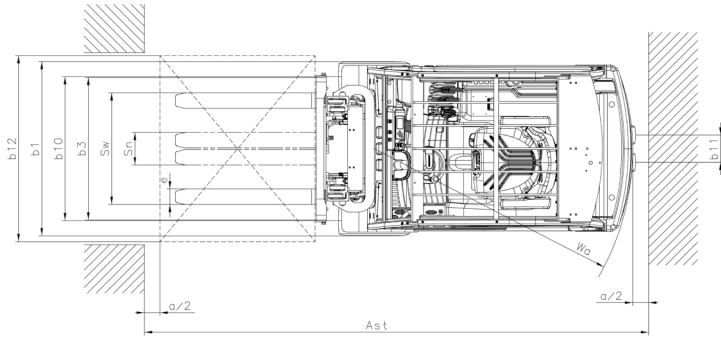
24/7
support

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

		Main Truck Specifications	Ficha de datos para equipos de manutención							VDI 2198 Nota de registro
		Datos de los fabricantes y características de diseño								
CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	UniCarriers							
		Modelo	TX3-13S	TX3-15S	TX3-16	TX3-16L	TX3-18	TX3-18L	TX3-20L	
	1.2	Unidad motriz: batería, diésel, gasolina, GLP, otros	AS2N1L13Q	AS2N1L15Q	A2N1L16Q	AG2N1L16Q	A2N1L18Q	AG2N1L18Q	AG2N1L20Q	
	1.3	Conducción: sentado, manual, acompañante, a pie, picking	Batería							
	1.4	Capacidad de carga	Sentado							
	1.5	Centro de carga	Q (t)	1,25	1,50	1,60	1,60	1,80	1,80	2,00
	1.6	Voladizo delantero	c (mm)	500	500	500	500	500	500	500
	1.8	Distancia entre ejes	x (mm)	375	375	375	375	380	380	380
	1.9	Wheel base	y (mm)	1280	1280	1385	1495	1385	1495	1495
PESOS	2.1	Peso de la carretilla (sin batería)	kg	2880	3105	3120	3220	3375	3465	3500
	2.2	Distribución del peso con carga, adelante/atrás	kg	3610 / 520	4035 / 570	4190 / 530	4200 / 620	4555 / 620	4545 / 720	4870 / 630
	2.3	Distribución del peso sin carga, adelante/atrás	kg	1510 / 1370	1510 / 1595	1580 / 1540	1665 / 1555	1610 / 1765	1685 / 1780	1690 / 1810
RUEDAS	3.1	Ruedas delanteras/traseras (C=bandaje, SE=superelástica, P=neumática)	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	SE / SE	
	3.2	Tamaño de la rueda delantera	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10	200/50-10	200/50-10	
	3.3	Tamaño de la rueda trasera	15x4.5-8	15x4.5-8	15x4.5-8	15x4.5-8	140/55-9	140/55-9	140/55-9	
	3.5	Número de ruedas, adelante/atrás (x=rueda motriz)	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	
	3.6	Ancho de vía delantera	b ₁₀ (mm)	913	913	913	933	930	930	930
	3.7	Ancho de vía trasera	b ₁₁ (mm)	176	176	176	176	176	176	176
	DIMENSIONES	4.1	Ángulo de inclinación del mástil/carro, delantero/trasero	α/β (°)	5 / 5	5 / 5	5 / 5	5 / 5	5 / 5	5 / 5
4.2		Altura con el mástil completamente replegado	h ₁ (mm)	2105	2105	2105	2105	2105	2105	2105
4.3		Elevación libre	h ₂ (mm)	95	95	95	95	100	100	100
4.4		Altura de elevación	h ₃ (mm)	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
4.5		Altura con el mástil completamente extendido	h ₄ (mm)	4245	4245	4245	4245	4245	4245	4245
4.7		Altura al techo protector ¹	h ₆ (mm)	2110/1995	2110/1995	2110/1995	2110/1995	2110/1995	2110/1995	2110/1995
4.8		Altura al asiento del conductor	h ₇ (mm)	1065	1065	1065	1065	1065	1065	1065
4.12		Altura al enganche de remolque	h ₁₀ (mm)	470	470	470	470	470	470	470
4.19		Longitud total	l ₁ (mm)	2730	2730	2835	2945	2835	2945	2945
4.20		Longitud a la cara de la horquilla	l ₂ (mm)	1830	1830	1935	2045	1935	2045	2045
4.21		Anchura total	b ₁ (mm)	1075	1075	1075	1125	1125	1125	1125
4.22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	35/100/900	35/100/900	35/100/900	35/100/900	40/100/900	40/100/900	40/100/900
4.23		Carro de la horquilla según DIN 15173, clase/tipo A,B		2A	2A	2A	2A	2A	2A	2A
4.24		Anchura del carro	b ₃ (mm)	920	920	920	920	920	920	920
4.31		Altura del suelo al mástil	m ₁ (mm)	75	75	75	75	75	75	75
4.32		Altura desde el suelo al chasis	m ₂ (mm)	95	95	95	95	95	95	95
4.33	Mínimo pasillo de apilamiento, palet de 1000x1200 mm ¹	Ast (mm)	3150	3150	3255	3365	3260	3370	3370	
4.34	Mínimo pasillo de apilamiento, palet de 800x1200 mm ¹	Ast (mm)	3275	3275	3380	3490	3385	3495	3495	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1450	1450	1555	1665	1555	1665	1665	
4.36	Radio de giro interior	b ₁₃ (mm)	-	-	-	-	-	-	-	
PRESTACIONES	5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	16.0 / 16.0	16.0 / 16.0	16.0 / 16.0	16.0 / 16.0	16.0 / 16.0	16.0 / 16.0	16.0 / 16.0
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.47 / 0.58	0.44 / 0.58	0.43 / 0.58	0.43 / 0.58	0.41 / 0.58	0.41 / 0.58	0.38 / 0.58
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.53 / 0.53	0.53 / 0.53	0.53 / 0.53	0.53 / 0.53	0.53 / 0.53	0.53 / 0.53	0.53 / 0.53
	5.5	Fuerza de arrastre máxima con/sin carga	N	5731/5707	5643/5668	5621/5664	5604/5646	5371/5531	5358/5515	5315/5511
	5.6	Grado máximo de inclinación pendientes con/sin carga	N	11250/11000	11165/10960	11140/10955	11125/10940	10675/10670	10660/10655	10620/10650
	5.7	Capacidad para subir pendientes con/sin carga	%	18.4/25.7	16.4/23.7	16.0/23.6	15.7/22.8	14.0/21.0	13.7/20.5	13.2/20.3
	5.8	Grado máximo de inclinación pendientes con/sin carga	%	31.1/44.7	27.6/40.9	26.9/40.7	26.3/39.2	23.4/35.9	22.9/34.8	21.9/34.5
	5.9	Aceleración con/sin carga	s	4.2 / 3.9	4.4 / 3.9	4.4 / 3.9	4.4 / 4.0	4.5 / 4.0	4.6 / 4.0	4.6 / 4.0
	5.10	Freno de servicio		Batería						
	TRACCIÓN	6.1	Potencia del motor de tracción (S2 nominal 60min.)	kW	5.5 x2	5.5 x2	5.5 x2	5.5 x2	5.5 x2	5.5 x2
6.2		Potencia del motor de elevación (SE nominal 15%)	kW	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3	9.3
6.3		Batería tipo		DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
6.4		Voltaje batería / capacidad (5h)	V/Ah	48 / 500	48 / 500	48 / 625	48 / 750	48 / 625	48 / 750	48 / 750
6.5		Peso de la batería (Mín.-Máx. ±5%)	kg	673-743	673-743	813-899	962-1064	813-899	962-1064	962-1064
6.6		Consumo energético según VDI 45 ciclos ²	kWh/h	3.7	4.0	4.2	4.4	4.7	4.9	5.0
OTROS	8.1	Tipo de control del motor de tracción		UniCarriers AC TECH - MOS-FET convertidor						
	10.1	Presión de trabajo para implementos	bar	245	245	245	245	245	245	245
	10.2	Flujo de aceite para accesorios	l/min	25	25	25	25	25	25	25
	10.7	Nivel sonoro a la altura del oído del operador EN120531	dB(A)	67	67	67	67	67	67	67

¹ With 200mm clearance ² According VDI 60 cycles

DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES DEL MÁSTIL & CAPACIDADES NOMINALES: TX3/4: 1.3-1.6 TONELADAS

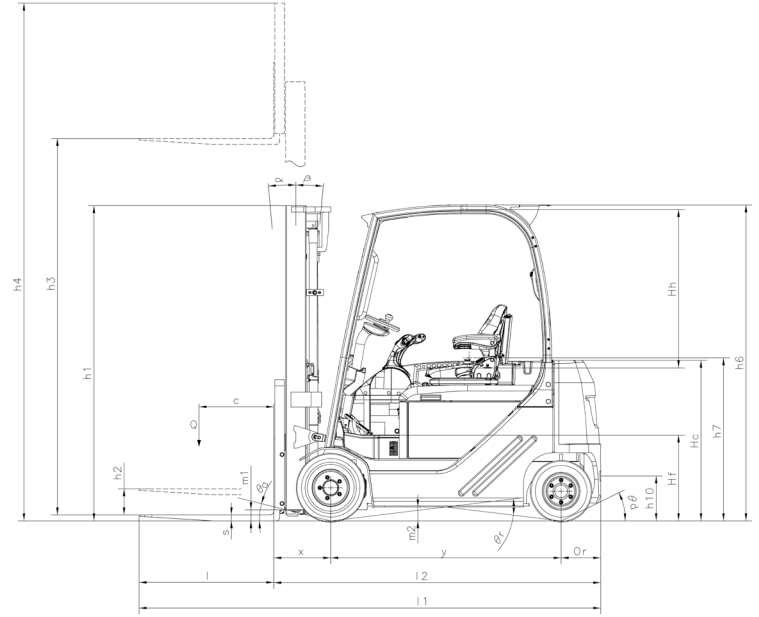
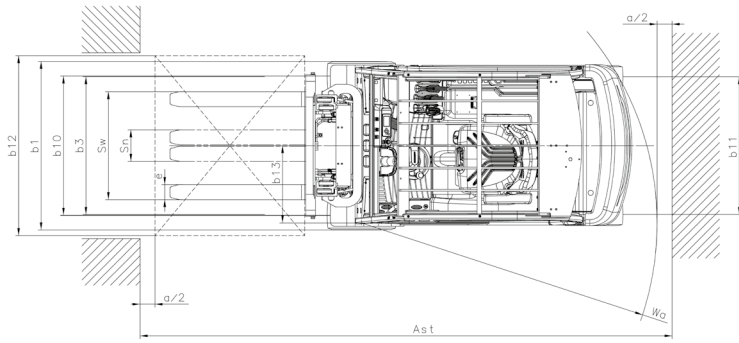
Tipo de mástil	Denominación del mástil	Elevación máxima del mástil (h3)	Altura total				Elevación libre (h2/h5)		Ángulo de inclinación adelante / atrás	Front overhang (x)				Load Capacities on forks With STD Carriage @ 500mm load center				
			Completamente replegado (h1)	Completamente extendido (h4)		Sin reja apoyacargas	Reja apoyacargas estándar	With STD Carriage		With Hook-on Side-shift	With Integral Side-shift	With Integral Fork-positioner	TX3-13S	TX3-15S	TX3-16	TX3-16L	TX4-16	
				mm	mm								mm	mm	mm	mm	mm	mm
DOS ETAPAS AMPLIA VISIÓN	2W300	3.000	1.955	3.635	3.945	95	95	5-5	375	435	415	490	1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	2W330	3.300	2.105	3.935	4.245	95	95	5-5					1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	2W350	3.500	2.240	4.135	4.445	95	95	5-5					1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	2W370	3.700	2.365	4.335	4.645	95	95	5-5					1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	2W400	4.000	2.555	4.635	4.945	95	95	5-5					1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	2W450	4.500	2.805	5.135	5.445	95	95	5-5					1.200	1.450	1.550	1.600	1.600	
	2W500	5.000	3.055	5.635	5.945	95	95	5-5					1.150	1.400	1.500	1.600	1.600	
DOS ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE	2F300	3.000	1.955	3.635	3.945	1.355	1.045	5-5	375	435	415	490	1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	2F330	3.300	2.105	3.935	4.245	1.505	1.195	5-5					1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	2F350	3.500	2.240	4.135	4.445	1.640	1.330	5-5					1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	2F370	3.700	2.365	4.335	4.645	1.765	1.455	5-5					1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	2F400	4.000	2.555	4.635	4.945	1.955	1.645	5-5					1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
TRES ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE	3F385	3.850	1.805	4.485	4.795	1.205	895	5-5	395	460	435	510	1.250	1.500	1.600	1.600	1.600	
	3F430	4.300	1.955	4.935	5.245	1.355	1.045	5-5					1.200	1.450	1.550	1.600	1.600	
	3F475	4.750	2.105	5.385	5.695	1.505	1.195	5-5					1.150	1.400	1.500	1.600	1.600	
	3F515	5.150	2.240	5.785	6.100	1.640	1.330	5-5					1.100	1.350	1.450	1.550	1.550	
	3F550	5.500	2.365	6.135	6.445	1.765	1.455	5-5					1.050	1.250	1.400	1.500	1.500	
	3F600	6.000	2.555	6.635	6.945	1.955	1.645	5-5					1.000	1.200	1.350	1.450	1.450	
	3F650	6.500	2.805	7.135	7.445	2.205	1.895	5-5					900	1.000	1.050	1.150	1.150	
	3F700	7.000	3.055	7.635	7.945	2.455	2.145	5-5					700	700	750	850	850	

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

		Main Truck Specifications	Ficha de datos para equipos de manutención			VDI 2198 Nota de registro
		Datos de los fabricantes y características de diseño				
CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	UniCarriers			
		Modelo	TX4-16	TX4-18L	TX4-20L	
	1.2	Unidad motriz: batería, diésel, gasolina, GLP, otros	JA2N1L16Q	JAG2N1L18Q	JAG2N1L20Q	
	1.3	Conducción: sentado, manual, acompañante, a pie, picking	Batería			
	1.4	Capacidad de carga	Sentado			
	1.5	Centro de carga	Q (t)	1,60	1,80	2,00
	1.6	Voladizo delantero	c (mm)	500	500	500
	1.8	Distancia entre ejes	x (mm)	375	375	380
	1.9	Wheel base	y (mm)	1430	1540	1540
PESOS	2.1	Peso de la carretilla (sin batería)	kg	3160	3355	3465
	2.2	Distribución del peso con carga, adelante/atrás	kg	4150 / 610	4490 / 665	4800 / 665
	2.3	Distribución del peso sin carga, adelante/atrás	kg	1575 / 1585	1660 / 1695	1655 / 1810
RUEDAS	3.1	Ruedas delanteras/traseras (C=bandaje, SE=superelástica, P=neumática)	SE / SE	SE / SE	SE / SE	
	3.2	Tamaño de la rueda delantera	18x7-8	200/50-10	200/50-10	
	3.3	Tamaño de la rueda trasera	16x6-8	16x6-8	16x6-8	
	3.5	Número de ruedas, adelante/atrás (x=rueda motriz)	2x / 2	2x / 2	2x / 2	
	3.6	Ancho de vía delantera	b ₁₀ (mm)	933	930	930
	3.7	Ancho de vía trasera	b ₁₁ (mm)	918	918	918
	DIMENSIONES	4.1	Ángulo de inclinación del mástil/carro, delantero/trasero	α/β (°)	5 / 5	5 / 5
4.2		Altura con el mástil completamente replegado	h ₁ (mm)	2105	2105	2105
4.3		Elevación libre	h ₂ (mm)	100	100	100
4.4		Altura de elevación	h ₃ (mm)	3300	3300	3300
4.5		Altura con el mástil completamente extendido	h ₄ (mm)	4245	4245	4245
4.7		Altura al techo protector ¹	h ₆ (mm)	2110/1995	2110/1995	2110/1995
4.8		Altura al asiento del conductor	h ₇ (mm)	1065	1065	1065
4.12		Altura al enganche de remolque	h ₁₀ (mm)	300	300	300
4.19		Longitud total	l ₁ (mm)	2975	3085	3085
4.20		Longitud a la cara de la horquilla	l ₂ (mm)	2075	2185	2185
4.21		Anchura total	b ₁ (mm)	1125	1125	1125
4.22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	35/100/900	40/100/900	40/100/900
4.23		Carro de la horquilla según DIN 15173, clase/tipo A,B		2A	2A	2A
4.24		Anchura del carro	b ₃ (mm)	920	920	920
4.31		Altura del suelo al mástil	m ₁ (mm)	75	75	75
4.32		Altura desde el suelo al chasis	m ₂ (mm)	95	95	95
4.33		Mínimo pasillo de apilamiento, palet de 1000x1200 mm ¹	Ast (mm)	3440	3553	3558
4.34	Mínimo pasillo de apilamiento, palet de 800x1200 mm ¹	Ast (mm)	3635	3750	3755	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1860	1975	1975	
4.36	Radio de giro interior	b ₁₃ (mm)	480	515	515	
PRESTACIONES	5.1	Velocidad de desplazamiento con/sin carga	km/h	17.0 / 17.0	17.0 / 17.0	17.0 / 17.0
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0.43 / 0.58	0.41 / 0.58	0.38 / 0.58
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0.53 / 0.53	0.53 / 0.53	0.53 / 0.53
	5.5	Fuerza de arrastre máxima con/sin carga	N	5662/5653	5339/5437	5285/5416
	5.6	Grado máximo de inclinación pendientes con/sin carga	N	11180/10945	10645/10575	10590/10555
	5.7	Capacidad para subir pendientes con/sin carga	%	15.9/23.3	14.0/21.2	13.2/20.5
	5.8	Grado máximo de inclinación pendientes con/sin carga	%	26.6/40.1	23.5/36.1	22.1/34.9
	5.9	Aceleración con/sin carga	s	4.4 / 3.9	4.5 / 4.0	4.6 / 4.0
	5.10	Freno de servicio		Batería		
	TRACCIÓN	6.1	Potencia del motor de tracción (S2 nominal 60min.)	kW	5.5 x2	5.5 x2
6.2		Potencia del motor de elevación (SE nominal 15%)	kW	9.3	9.3	9.3
6.3		Batería tipo		DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
6.4		Voltaje batería / capacidad (5h)	V/Ah	48 / 625	48 / 750	48 / 750
6.5		Peso de la batería (Mín.-Máx. ±5%)	kg	813-899	962-1064	962-1064
6.6		Consumo energético según VDI 45 ciclos ²	kWh/h	4.4	4.7	5.0
OTROS	8.1	Tipo de control del motor de tracción	UniCarriers AC TECH - MOS-FET convertidor			
	10.1	Presión de trabajo para implementos	bar	245	245	245
	10.2	Flujo de aceite para accesorios	l/min	25	25	25
	10.7	Nivel sonoro a la altura del oído del operador EN120531	dB(A)	67	67	67

¹ With 200mm clearance ² According VDI 60 cycles

DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES DEL MÁSTIL & CAPACIDADES NOMINALES: TX3/4: 1.8-2.0 TONELADAS

Tipo de mástil	Denominación del mástil	Elevación máxima del mástil (h3) mm	Altura total				Elevación libre (h2/h5)		Ángulo de inclinación adelante / atrás grados	Front overhang (x)				Load Capacities on forks With STD Carriage @ 500mm load center					
			Completamente replegado (h1) mm	Completamente extendido (h4)		Sin reja apoyacargas mm	Reja apoyacargas estándar mm	Sin reja apoyacargas mm		Reja apoyacargas estándar mm	With STD Carriage mm	With Hook-on Side-shift mm	With Integral Side-shift mm	With Integral Fork-positioner mm	TX3-18	TX3-18L	TX3-20L	TX4-18L	TX4-20L
				mm	mm										mm	mm	kg	kg	kg
DOS ETAPAS AMPLIA VISIÓN	2W300	3.000	1.955	3.635	3.945	100	100	5-5	380	440	420	495	1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	2W330	3.300	2.105	3.935	4.245	100	100	5-5					1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	2W350	3.500	2.240	4.135	4.445	100	100	5-5					1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	2W370	3.700	2.365	4.335	4.645	100	100	5-5					1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	2W400	4.000	2.555	4.635	4.945	100	100	5-5					1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	2W450	4.500	2.805	5.135	5.445	100	100	5-5					1.750	1.800	1.950	1.800	2.000		
	2W500	5.000	3.055	5.635	5.945	100	100	5-5					1.700	1.800	1.900	1.800	1.950		
DOS ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE	2F300	3.000	1.955	3.635	3.945	1.360	1.050	5-5	380	440	420	495	1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	2F330	3.300	2.105	3.935	4.245	1.510	1.200	5-5					1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	2F350	3.500	2.240	4.135	4.445	1.645	1.335	5-5					1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	2F370	3.700	2.365	4.335	4.645	1.770	1.460	5-5					1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	2F400	4.000	2.555	4.635	4.945	1.960	1.650	5-5					1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
TRES ETAPAS ELEVACIÓN LIBRE	3F385	3.850	1.805	4.485	4.795	1.210	900	5-5	400	465	440	515	1.800	1.800	2.000	1.800	2.000		
	3F430	4.300	1.955	4.935	5.245	1.360	1.050	5-5					1.750	1.800	1.950	1.800	2.000		
	3F475	4.750	2.105	5.385	5.695	1.510	1.200	5-5					1.700	1.800	1.900	1.800	1.900		
	3F515	5.150	2.240	5.785	6.100	1.645	1.335	5-5					1.650	1.750	1.850	1.750	1.850		
	3F550	5.500	2.365	6.135	6.445	1.770	1.460	5-5					1.600	1.650	1.800	1.650	1.800		
	3F600	6.000	2.555	6.635	6.945	1.960	1.650	5-5					1.400	1.500	1.700	1.500	1.700		
	3F650	6.500	2.805	7.135	7.445	2.210	1.900	5-5					1.100	1.200	1.500	1.200	1.500		
	3F700	7.000	3.055	7.635	7.945	2.460	2.150	5-5					900	900	1.200	900	1.200		

El precio lo
es todo.
Pero, ¿qué
precio?

Reduzca su coste total de operación con UniCarriers

Estamos de acuerdo en que el precio lo es todo. Para ser más concisos, su coste total de operación (CTO). Por ello, nos centramos en la reducción de costes y en la mejora de los procesos en manipulación de materiales. La carretilla y su rendimiento juegan un papel importante, pero lo que más nos importa es saber cómo podemos ayudarle a optimizar sus operaciones de almacén y ofrecerle la mejor relación calidad-precio para asegurar un gran éxito a largo plazo.